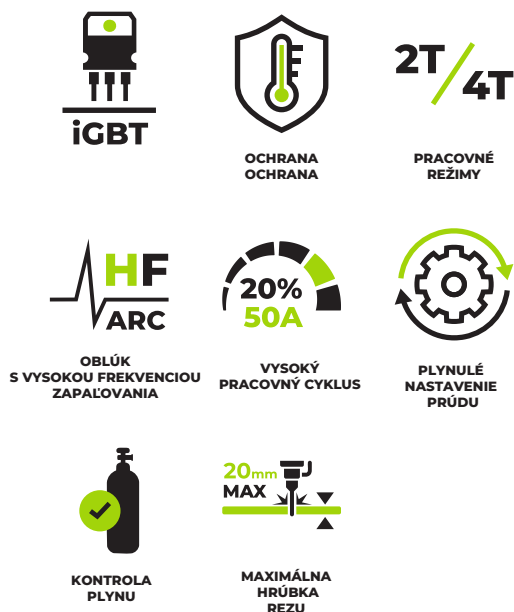




+ PLAZMOVÁ REZAČKA CUTEXPERT 50



Stalco Perfect CutExpert 50 je moderná plazmová rezačka určená na efektívne a presné rezanie kovu v dielenských a montážnych podmienkach.

Invertorová technológia IGBT a rezný prúd až 50A umožňujú opracovanie konštrukčnej ocele, nerezovej ocele a ďalších vodivých kovov s hrúbkou do 20mm.

Bezstykové zapalovanie oblúka HF umožňuje začať rezanie bez kontaktu horáka s materiálom, čo predlžuje životnosť spotrebných dielov a zabezpečuje čistú hranu už od prvého prejazdu.

Plynulá regulácia prúdu a režimy 2T/4T umožňujú presne nastaviť parametre podľa typu práce.

Kompaktné telo, účinné chladenie a intuitívna obsluha robia z CutExpert 50 praktické a spoľahlivé riešenie pre každodenné rezanie kovu.

Najdôležitejšie vlastnosti

- * Rezný prúd až 50A
- * Bezstykové zapalovanie oblúka HF
- * Maximálna hrúbka rezu do 20 mm
- * Plynulá regulácia prúdu
- * Režimy práce 2T/4T
- * Invertorová technológia IGBT
- * Kompaktná a mobilná konštrukcia

Príslušenstvo

- * 1x Horák P80 s káblom 5 m
- * 1x 3m uzemiovací kábel 10mm² so svorkou a rýchlospojku
- * 1x 3 m plynová hadica Ø 8 mm s objímkou a spojku
- * 1x Tryska pre horák P80
- * 1x Plazmová elektróda pre horák P80
- * 1x Kľúč



ELEKTRONÁRADIČ

Podrobné informácie sa nachádzajú v technickom liste produktu a na stránke www.stalco.pl

| | CutExpert 50 |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| Kód | S056698562 |
| Menovité napätie | 230V |
| Frekvencia | 50/60 Hz |
| Spotreba energie | 6,35 kW |
| Napätie na výstupe bez zataženia | 320V |
| Menovité pracovné napätie | 100V |
| Výstupný prúd | 20 – 50A |
| Prietok plynu | 200 l/min |
| Tlak vzduchu | 0,35 ~ 0,6 MPa |
| Čas opozdenia plynu | 3 ~ 15 s |
| Maximálna hrúbka rezania | 20 mm |
| Prúdenie plynu | 20% |
| Typ chladenia | Chladenie ventilátorom |
| Typ zapalovania oblúka | Oblúk s vysokofrekvenčným zapalovaním |
| Trieda izolácia | F |
| Trieda ochrany krytu | IP21S |
| Rozmery | 527 x 223 x 356 mm |
| Hmotnosť | 10 kg |