

## + ZVÁRAČKA TIG **TIGPULSE DC 200HF**



TIG



MMA



IGBT

2T/4T

PRACOVNÉ  
REŽIMY



PLYN  
PRED / PO  
ZVÁRANÍ

HF DC  
TIG



DIGITÁLNA  
RIADIACA  
PLATFORMA



TEPELNÁ  
OCHRANA



NOŽNÉ  
OVLÁDANIE  
PEDÁLU



PLYNULÉ  
NASTAVENIE  
PRÚDU

CC

STÁLÝ PRÚD



## TIG PULSE

Stalco Perfect TIGPulse DC 200HF je profesionálna invertorová zväračka TIG DC s bezstykovým zapalovaním HF a režimom Pulse, určená na presné dielenské a výrobnú prácu. Zabezpečuje stabilný oblúk a vysokú kontrolu parametrov, najmä pri zváraní uhlíkovej a nerezovej ocele.

Zariadenie pracuje v rozsahu 10–200 A (TIG DC) a 20–180 A (MMA) v charakteristike CC. Zapalovanie HF umožňuje iniciáciu oblúka bez kontaktu elektródy s materiálom, čím sa znižuje jej opotrebenie. Režim Pulse s reguláciou 0,2–200 Hz umožňuje presne kontrolovať množstvo privádzaného tepla a uľahčuje zváranie tenkých dielov.

Model ponúka reguláciu času nárastu a poklesu prúdu, prúdu základného a funkcie Pre-Gas a Post-Gas. Režimy 2T/4T a možnosť pripojenia nožného ovládača zvyšujú kontrolu nad procesom. Účinnosť  $\geq 85\%$  tepelné zabezpečenie a kompaktná konštrukcia spájajú výkon s mobilitou.

### Najdôležitejšie vlastnosti zariadenia

- \* TIG DC s bezstykovým zapalovaním HF
- \* Režim Pulse s nastaviteľnou frekvenciou do 200Hz
- \* Zváranie TIG DC a MMA, charakteristika CC
- \* Regulácia základného prúdu, nárastu a poklesu prúdu
- \* Pre-Gas / Post-Gas, režimy 2T / 4T, možnosť ovládania nožným pedálom

### Príslušenstvo

- 1x Zvárací horák 4 m, WP-26 TIG
- 1x Zvárací kábel 3 m, 16 mm<sup>2</sup> s rýchlospojku 35–70 mm
- 1x Uzemňovací kábel 3 m, 16 mm<sup>2</sup> s rýchlospojku 35–70 mm
- 1x Plynová hadica 3 m s objímkou a spojkou
- 2x Svorková tulejka • 2x Keramická tryska
- 1x Prúdový konektor (namontovaný) • 1x Zátka
- 1x Wolframová elektróda



ELEKTRONÁRADIČ

Podrobné informácie sa nachádzajú v technickom liste produktu a na stránke [www.stalco.pl](http://www.stalco.pl)

	TIGPulse DC 200HF
Kód	S056698558
Menovité napätie	230V
Frekvencia	50/60 Hz
Spotreba energie TIG	4,45 kW
Napätie bez zaťaženia	82V
Zvárací prúd TIG	10 – 200A
Zvárací prúd MMA	20 – 180A
Prúd základnej hodnoty	10 – 95%
Čas nárastu prúdu	0 – 15 s
Čas poklesu prúdu	0 – 25 s
Frekvencia pulzu	0,2 – 200Hz
Pracovný cyklus	60%
Doba predfukovania plynu	0 – 5 s
Doba prúdenia plynu po zváraní	1 – 15s
Menovitý pracovný cyklus	10 – 90%
Typ chladenia	Chladenie ventilátorom
Účinnosť	$\geq 85\%$
Stupeň izolácie	H
Trieda ochrany krytu	IP21S
Rozmery	527 x 223 x 356 mm
Hmotnosť	10 kg